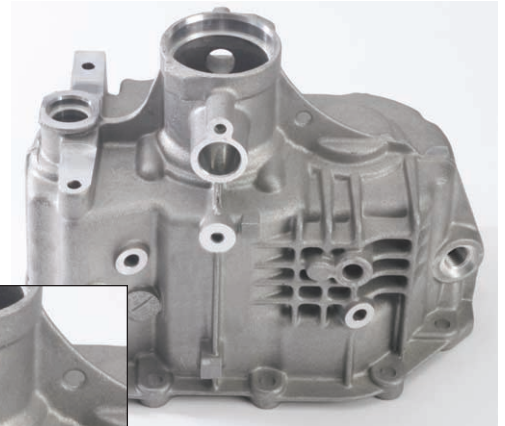
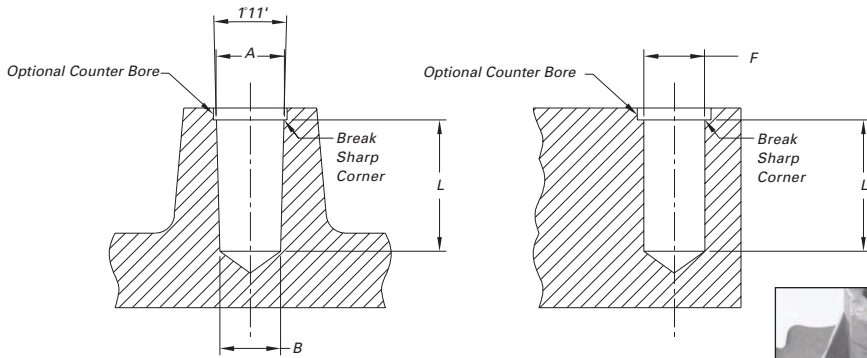


# REMFORM® "F" Fasteners

## Hole Size Guidelines for Light Alloy Materials



### REMFORM® 'F'Cast Hole Sizes

#### Metric Series

Screw Size	Hole Diameter				F Hole Dia. as Drilled		L Recommended Length of Thread Engagement	H Boss Dia. Min.	J Distance to Edge for No Measurable Distortion -Min.
	Top - A		Bottom - B		Max.	Min.			
	Max.	Min.	Max.	Min.	Max.	Min.			
2.0 - 0.60	1.94	1.86	1.83	1.75	1.89	1.81	5.00	3.32	1.4
2.5 - 0.70	2.39	2.31	2.26	2.18	2.32	2.24	6.25	4.15	1.8
3.0 - 0.80	2.84	2.76	2.68	2.60	2.76	2.68	7.50	4.98	2.2
3.5 - 0.95	3.27	3.19	3.09	3.01	3.18	3.10	8.75	5.81	2.5
4.0 - 1.05	3.69	3.61	3.49	3.41	3.59	3.51	10.00	6.64	2.9
5.0 - 1.25	4.67	4.59	4.41	4.33	4.54	4.46	12.50	8.30	3.6
6.0 - 1.40	5.58	5.50	5.27	5.19	5.42	5.34	15.00	9.96	4.2
7.0 - 1.55	6.56	6.48	6.20	6.12	6.38	6.30	17.50	11.62	4.3
8.0 - 1.75	7.45	7.37	7.04	6.96	7.24	7.16	20.00	13.28	5.3
10.0 - 2.25	9.21	9.13	8.69	8.61	8.95	8.87	25.00	16.60	6.4

Dimensions in mm

#### Inch Series

Screw Size	Hole Diameter				F Hole Dia. as Drilled		L Recommended Length of Thread Engagement	H Boss Dia. Min.	J Distance to Edge for No Measurable Distortion -Min.
	Top - A		Bottom - B		Max.	Min.			
	Max.	Min.	Max.	Min.	Max.	Min.			
2-40	0.080	0.077	0.076	0.073	0.078	0.075	0.215	0.143	0.061
3-36	0.092	0.089	0.087	0.084	0.089	0.086	0.248	0.164	0.070
4-32	0.103	0.100	0.097	0.094	0.100	0.097	0.280	0.186	0.079
5-30	0.115	0.112	0.109	0.106	0.112	0.109	0.313	0.208	0.088
6-27	0.126	0.123	0.119	0.116	0.122	0.119	0.345	0.229	0.096
8-24	0.151	0.148	0.142	0.139	0.146	0.143	0.410	0.272	0.114
10-21	0.174	0.171	0.164	0.161	0.169	0.166	0.475	0.315	0.131
12-19	0.196	0.193	0.185	0.182	0.191	0.188	0.540	0.359	0.148
1/4-17	0.229	0.226	0.216	0.213	0.222	0.219	0.625	0.415	0.171
5/16-14	0.286	0.283	0.270	0.267	0.278	0.275	0.781	0.518	0.212

Dimensions in inches